

Weitere Informationen erhalten Sie bei

Dorothee Pichler, Kommunikation
Tel. +49 (0)201-2177-533 oder dorothee.pichler@de.atlascopco.com

Atlas Copco stellt in Hannover neue Membran-Stickstoffgeneratoren vor

Antwerpen, 4. April 2011. Atlas Copco präsentiert seine neuen Stickstoffgeneratoren mit Membrantechnologie auf der Hannover-Messe erstmals der Öffentlichkeit. Die NGM-Geräte werden voraussichtlich in der zweiten Jahreshälfte 2011 auf den Markt kommen. ComVac-Besucher haben aber schon vom 4. bis 8. April in Hannover Gelegenheit, die Maschinen am Atlas-Copco-Stand anzuschauen (Halle 26, Stand B40).

Neben Erdgas, Wasser und Strom ist Stickstoff die vierte wichtige Ressource in der industriellen Fertigung – zum Beispiel in der chemischen Industrie, der Elektronikherstellung oder in der Lebensmittel- und Getränkebranche. Stickstoff wird normalerweise in Flaschenbündeln angeliefert, was durch den nötigen Lkw-Transport einen negativen Einfluss auf die Umwelt hat. Außerdem ist diese Vorgehensweise sehr teuer und gefährlich, weil die Stickstoffflaschen unter hohem Druck stehen. Atlas Copco bietet demgegenüber eine sichere und zuverlässige Vor-Ort-Versorgung mit Stickstoff an. Zur Verfügung stehen zwei Technologien für unterschiedliche Reinheitsanforderungen.

Membrantechnologie – für höchste Durchflussmengen

Die neuen Membran-Stickstoffgeneratoren (Baureihe NGM) eignen sich dank hoher Volumenströme ideal für den Brandschutz, zur Reifenbefüllung, für Prozesse in der Öl- und Gasindustrie sowie in der Schifffahrt. Die NGM-Geräte machen, einfach formuliert, aus Druckluft Stickstoff, indem sie die Luft mit Hilfe einer Membran trennen: Ein Bündel von Kunststoff-Polymerfasern fungiert als Membran, die die Stickstoffmoleküle vorbeileitet und andere Gase, wie Sauerstoff, Kohlendioxid und Wasserdampf, hindurchlässt. Auf der Einlassseite wird Druckluft zugeführt, auf der anderen Seite des Gerätes tritt angereicherter Stickstoff aus. Die Membrantechnologie erzeugt Stickstoff mit einer Reinheit zwischen 95 und 99 % und arbeitet mit Volumenströmen bis zu 5000 Normkubikmetern pro Stunde (Nm³/h).

Adsorptionstechnologie – für höchste Reinheit

Für solche Anwendungen, die besonders hohe Reinheit bis zu 99,999 % erfordern und bei denen eine geringere Durchflussmenge ausreicht, sind die Stickstoffgeneratoren der NG-Serie mit ihrer Adsorptionstechnologie eine empfehlenswerte Lösung. Hier werden die Sauerstoffmoleküle der komprimierten Luft von Carbon Molecular Sieves (CMS) adsorbiert. Diese Stickstoffgeneratoren sind aus zwei miteinander verbundenen Türmen

Atlas Copco Kompressoren und Drucklufttechnik

Atlas Copco Kompressoren und
Drucklufttechnik GmbH
Langemarckstraße 35
45141 Essen

Tel.: +49 (0)201 21 77 - 0
Fax: +49 (0)201 21 69 17
Hotline Industrievermietung
+49 (0)800 4 000 111

Geschäftsführer:
Joeri Ooms
HR B Essen 1792

UID
DE 8 111 55668

Bank:
SEB AG
SEB Merchant Banking

Postfach 10 02 51
45002 Essen

Hotline Service: +49 (0)1802 00 00 21
Info.Kompressoren@de.atlascopco.com
www.atlascopco.de

Frankfurt / Main
(BLZ 512 202 00) Konto 300 5800 8

aufgebaut, die zusammen arbeiten, um eine kontinuierliche Stickstoffversorgung sicherzustellen. Das Ergebnis: Stickstoff mit Reinheiten zwischen 97 und 99,999 % bei Volumenströmen von maximal 130 Nm³/h. Typische Anwendungen für die NG-Geräte sind in der Kunststoffverarbeitung zu finden, in der spanenden Fertigung, in der Labortechnik, der Elektronikindustrie, der Lebensmittellagerung sowie in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Atlas Copcos Komplettlösung für die Stickstoffherzeugung

Atlas Copco bietet das komplette Paket für die Stickstoffherzeugung an: von modernen Kompressoren über Lösungen zur Druckluftaufbereitung bis hin zu den Stickstoffgeneratoren. Mit der Vor-Ort-Erzeugung von Stickstoff bringt Atlas Copco die „vierte Energie“ in die Industrie.

Weitere Informationen finden Sie unter www.n2gen.com.

Der Industriekonzern **Atlas Copco** ist mit seinen Produkten und Dienstleistungen in den Branchen Kompressoren und Drucklufttechnik, Bau und Bergbau sowie Industriewerkzeuge und Montagesysteme weltweit führend. Die Gruppe bietet **nachhaltige** Lösungen für höchste industrielle Ansprüche an. Der 1873 gegründete Konzern hat seinen Hauptsitz in Stockholm, Schweden, und ist weltweit in über 170 Ländern vertreten. 2010 hatte Atlas Copco rund 33000 Mitarbeiter und setzte 70 Milliarden Schwedische Kronen um (7,3 Milliarden Euro). www.atlascopco.com

Industrial Air (Industriedruckluft) ist eine Division des Geschäftsbereichs Kompressortechnik der Atlas-Copco-Gruppe, dessen Produktionszentrum sich in Antwerpen, Belgien, befindet. Die Division entwickelt, produziert und vermarktet weltweit öleingespritzte und ölfreie Kompressoren und Anlagen zur Druckluftaufbereitung, die in allen Industriezweigen Verwendung finden. Zum erweiterten Produktangebot gehören auch professionelle Ersatzteilversorgung und Anlagen zur Luftreinigung. Durch ein natürliches und innovatives Design steigert Industrial Air den Wert des Produkts für den Kunden und schont die Umwelt. Weitere Informationen finden Sie unter www.atlascopco.com.

Bilder:

Hochaufgelöste Farbbilder können Sie aus dem Atlas-Copco-Fotoarchiv herunterladen:
<http://img01.atlascopco.com/Standard/>.

Stickstoffgenerator NG mit Adsorptionstechnologie:

<http://img01.atlascopco.com/index.jsp?PhotoNumbers=G00287>

Eine Illustration des Adsorptionsprinzips:

<http://img01.atlascopco.com/index.jsp?PhotoNumbers=G00319>

„Röntgenbild“ eines NG-Stickstoffgenerators:

<http://img01.atlascopco.com/index.jsp?PhotoNumbers=G00268>